

A. T. M. S.

Proven Advanced Technology Solutions

MVB Survolteur Dynamique de Départ

Par **Magtech**

Stabilise la bonne tension pour chaque phase

Equilibre les phases

Plus forte intensité en court circuit mono-phase

Réponse rapide (100 msec)

Aucune pièce en mouvement

Longue vie et peu d'entretien

S'adapte à tout emplacement

Le **MVB** est installé pour parer aux problèmes de chute et d'instabilité de la tension sur les longs départs. La technologie "Inductance Contrôlable", brevetée par **Magtech**, employée par ses circuits magnétiques, module le niveau de survoltage dynamiquement suivant la charge présente afin de tenir la tension à sa valeur correcte sur les trois phases indépendamment. Elle équilibre aussi les trois phases. La fiabilité et la longévité (25 ans) du système sont exemplaires, la seule pièce en mouvement étant le ventilateur, et son adaptabilité fait en sorte qu'il peut être installé successivement à plusieurs endroits au fur et à mesure que le réseau est modifié. Dans le cas d'un court-circuit sur une phase, l'appareil sollicite les autres phases afin de donner une intensité plus forte qui déclenche la protection plus rapidement pour une sécurité améliorée. Il n'est pas détérioré lui-même par les courts-circuits, et se remettra en fonctionnement automatiquement après disparition du défaut. Il établit un circuit parallèle en cas d'un défaut ou d'une alimentation hors limites.



Le **MVB** est souvent la solution la moins onéreuse et la plus efficace pour pallier aux problèmes de chute de tension sur les départs, soit en permanence, soit temporairement.

La gestion d'un réseau de distribution d'électricité est inévitablement un compromis entre le coût des installations et la qualité de la puissance fournie. Pour les longs départs, l'investissement nécessaire pour assurer une bonne tension chez les consommateurs les plus éloignés, est souvent onéreux et difficile à déterminer en fonction de la variation de la charge dans le temps, à la fois à court terme et à long terme.

La flexibilité du système dynamique **MVB** permet de planifier plus facilement l'évolution du réseau tout en assurant la fourniture stable d'une bonne tension pour tous les consommateurs.

Advanced Technology Marketing Services—51, Rue du 11 Novembre 91600 SAVIGNY/ORGE

Tel - 0607593241 E-mail—sales@advantechms.com

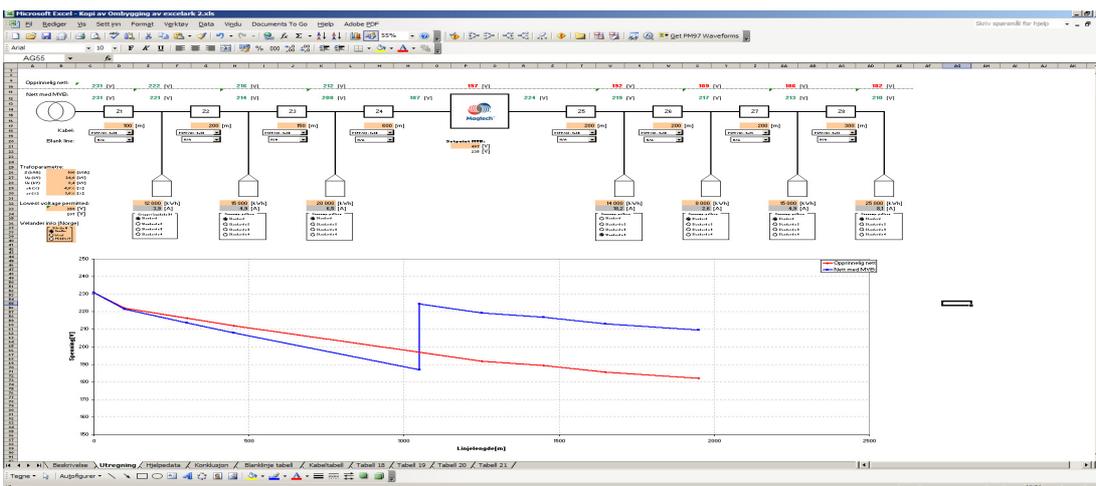
www.advantechms.com

Fonctionnement - La présence d'un nombre en augmentation de charges mono-phases importantes, associée à l'augmentation générale de la consommation, occasionnent inévitablement des chutes et instabilités pour maints consommateurs. Le **MVB** est installé en amont des consommateurs concernés afin de leur assurer une fourniture correcte. Il augmente la tension par un « Auto transformer », ayant une inductance variable. Cette variation modifie dynamiquement le couplage entre le primaire et le secondaire avec un temps de réponse entre 50 et 200 msec. Ceci est fait efficacement (>96%) et indépendamment sur les trois phases. De plus, tout déséquilibre des phases est corrigé. Avec cette technologie avancée, il n'y a pas de pièce en mouvement autre que le ventilateur de refroidissement. Il n'y a que du cuivre et du fer dans les circuits de puissance, et les circuits électroniques sont à la fois peu sollicités et analogiques pour assurer une bonne fiabilité et longévité. Il n'y a pas de logiciel, donc pas de « Bugs » ni mises à jours.

En cas de court-circuit sur une phase, les trois phases livreront collectivement une intensité plus forte, ce qui actionne le disjoncteur plus rapidement pour une meilleure protection. L'appareil est protégé du survoltage par les para surtenseurs internes (et, si besoin est, externes).

Il y a un circuit parallèle incorporé qui peut être établi manuellement et qui s'actionne automatiquement quand la tension de sortie ne peut pas être tenue dans les limites. Le système reprend automatiquement son fonctionnement normal une fois que les conditions normales sont rétablies. Le ventilateur de refroidissement fait circuler l'air à l'intérieur et donc il n'y a pas d'ouverture vers l'atmosphère, il y a un pare-soleil pour protéger le module de commande.

Qu'il soit utilisé comme « bouche trou » contre un problème de creux de tension temporaire en attendant une modification de réseau, ou comme solution permanente, le **MVB** de Magtech est un moyen excellent pour réduire ou repousser les investissements dans le réseau.



A Gauche -

Un logiciel gratuit en EX-CEL est utilisé pour définir le meilleur emplacement pour l'installation du MVB

Caractéristiques techniques

Tension de sortie stabilisée 235 Vac.

Élévation de tension jusqu'à 15% pour les charges équilibrées. 28 % pour les déséquilibrées

Distorsion Harmonique Totale moins de 6% à pleine charge.

Efficacité > 96% Perte sans charge 200 watt pour le MVB 70, 340 pour le MVB 160

Facteur de puissance >0.98

Refroidissement par huile en circuit fermé

La régulation indépendante de chaque phase accepte 100% de déséquilibre en maintenant la tension. L'intensité due à un court-circuit mono-phase est augmentée de 60% minimum.

Normes appliquées **EN 50160** et **IEC 61000-3-4**

La gamme **Magtech** -

Model	Phases	Refruid.	Tension	Puis. Continue	Max. 6 Hrs	Poids	Dimensions (Cm)
MVB70-400	Trois	huile	3 x 400V étoile	30 kVA, 40A	50 kVA 70A	390 kg	75 x 92 x 54
MVB160-400	Trois	huile	3 x 400V étoile	70 kVA, 100A	110 kVA 160A	750 kg	100 x 119 x 65
MVB250-400	Trois	huile	3 x 400V étoile	112 kVA, 160A	170 kVA 250A	750 kg	100 x 119 x 65